

Inhalts-Verzeichniß.

	Seite	Figur.
Webmaterialienkunde		
I. Die Baumwolle	5	—
Die Baumwollspinnerei	6	—
Das Sortieren und Mischen	8	—
Das Dessen und Reinigen	8	—
Das Kardieren oder Krempeln	9	—
Das Strecken und Duplizieren	11	—
Das Vorspinnen	14	—
Das Feinspinnen	15	—
Die Haspelung und Numerierung	16	—
Das Zwirnen	19	—
II. Der Flachs	21	—
Die Bergspinnerei	23	—
III. Der Hanf	28	—
Das chinesische Gras	30	—
Der Namehhansf	31	—
Die Jute	33	—
Der ostindische Hanf	33	—
Der Bombay Hanf	34	—
Der neuseeländische Flachs	34	—
Der Manila Hanf	34	—
Der Ananashansf	35	—
Der Sisalhansf	35	—
Die Piaffavafaser	36	—
Die Cocusfaser	36	—
Die Waldwolle	36	—
Das Kautschuk	36	—
Das Stroh	37	—
Das Holz	37	—
IV. Die Schafwolle	38	—
Die Wollwäsche	42	—
Das Wolltrocknen	44	—
Das Entkletten und Carbonisieren	45	—
Die Streichgarnspinnerei	46	—
Das Wollen	46	—
Das Krempeln	48	—
Die Melangen	54	—
(Bigogne)	58	—
(Kunstwolle)	59	—
Die Feinspinnerei	60	—
Das Zwirnen	64	—
Berechnung der Zwirne	64	—
Das Haspeln und Numerieren	67	—
Die Kammgarnspinnerei	69	—
Das Haspeln und Numerieren	76	—
Die Halbkammgarne	77	—

	Seite	Figur
V. Die Seide	79	—
Die Seidenraupe	80	—
Die Tötung	82	—
Die Sortierung	82	—
Das Abhaspeln der Cocons	83	—
Das Zwickeln der Rohseide	84	—
Die Numerierung oder Titrierung	86	—
Die Konditionierung	87	—
Das Entschälen der Rohseide	88	—
Die Floretseide	89	—
Das Fäulen des Floretmaterials	89	—
Das Waschen "	90	—
Das Auflockern und Rämmen	90	—
Das Strecken	92	—
Das Vorspinnen	92	—
Das Feinspinnen	92	—
Das Pußen der Floretgarne	93	—
Die Häspelung	93	—
Die Herstellung der Bourettegarne	94	—
Der Eisen- oder Messingdraht	97	—
Der Gold- und Silberdraht	97	—
Das Glas	97	—
Die Vergleichungen der Garnnummern	98	—
Die Garnlängen nach den gebräuchlichsten Ellenmaßen	98	—
Der Längenverlust der Garne	99	—
Die einheitliche metrische Weise und Numerierung	100	—
Allgemeines zur Berechnung der Stoffe	107	—
Die Dichtenbestimmungen der Gewebe	108	—
Berschmälerung der Ware durchs Weben	113	—
Das Einarbeiten in der Länge der Gewebe	115	—
Der Scheer- und Schußzettel	116	—
Der Rapport	119	—
Die Einteilung des Meters und die Größe der seither gebräuchlichsten Ellenmaße und Gewichte	119	—
Reduktions-Tabellen	121—125	—
Die neuen Webbereibestimmungen bezw. die Dichtenangaben von Kette, Schuß und Blatt	125	—
Reductions-Tabellen	126—127	—
Specielle Berechnung der Stoffe	129	—
I. Berechnung der Fadendicke	129	—
II. Berechnung der Kettenzahlen	129	—
III. Berechnung der Schußzahlen	131	—
IV. Berechnung von Kette und Schuß in Anbetracht des Längenverlustes der Garne	131	—
V. Berechnung von Kette und Schuß in Anbetracht des Einarbeitens in Länge und Breite des Gewebes	132	—
VI. Berechnung von Kette und Schuß in Anbetracht des Längen- und Breitenverlustes bei gewalpter Ware	133	—
VII. Berechnung der Warendicke	134	—
VIII. Berechnung der Warenbreite	135	—
IX. Berechnung der Kettenlänge	135	—
X. Berechnung von Kette und Schuß in mehrfarbigen Stoffen	136	—
XI. Berechnung der Farbenstellung auf andere Dichte	141	—

	Seite	Figur
XII. Berechnung der Kettensträhne mit ungleicher Kettendicthe	142	—
Warum stellt man in einer Ware gewisse Streifen dichter und wie dicht müssen dieselben gestellt werden	144	—
Wie findet man beim Aufzählen einer Warenprobe, wie dicht die verschiedenen Streifen eingestellt sind	146	—
XIII. Berechnung der Schußzahlen bei ungleicher Schußdichte	147	—
1) Berechnung gestreifter Waren	147	—
2) Berechnung brochierter Waren	149	—
XIV. Berechnung zur Ermittlung der Kettenlänge bei Verwendung vorhandener Garnreste	150	—
Vorarbeiten der Weberei	152	—
I. Die Vorbereitung der Kette	152	—
Das Stärken oder Leimen	152	—
Das Scheren der Kette	157	1 — 31
Das Auf- und Umbäumen der Ketten	182	32 — 46
Das Einziehen oder Reihen der Kettenfäden überhaupt	189	51 — 56
Das Blattstechen	190	57
Das Anlängern	191	—
Das Schlichten	191	49
II. Die Vor- und Zubereitung des Einschlusses	193	—
Die speciellere Weberei.		
Der Webstuhl	196	50 — 54
I. Das Stuhlgestell	196	50 — 54
II. Der Kettenbaum und dessen Spannungen	201	50 — 80
Die Differentialspannungen an mechanischen Stühlen	209	70 — 72
III. Die Lade nebst Blatt und Schüßen	210	81 — 96
Die Wechsel- oder Lanzierlade	214	98 — 102
Der zwei- bis siebenbüxige Schüßenlauf	218	—
Die mechanischen Wechselstühle	230	—
Die Brochierlade	232	103 — 109
Der Nadelstab	238	110
Der Häkelstab	241	111
Das Blatt	241	—
Der Schüßen	243	83 — 97
IV. Schwingstange, Spannstab, Brustbaum, Streichriegel und Warbaum mit Anstrechzeug	244	112 — 133
Der Regulator	245	
a) Regulatoren an den Handstühlen	246	120 — 128
b) Regulator an mechanischen Stühlen		133
und deren Berechnungen	255	129 — 130
V. Das Geschirr mit den verschiedenen mechanischen Aushebungen	258	134 — 139
Werkzeuge der Fachbildung.		
Die Borrichtung mit Kloben oder mit Welle	264	140 — 142
Borrichtung für Taffettweberei	268	143
Borrichtung mit Flaschenzug	268	144 — 146
Borrichtung mit Contremarsch	268	150 — 162
1) Contremarsch für Hoch- und Tieffach	271	150 — 152
Über das Anschütteln des Contremarsches	276	—
2) Der Contremarsch für Hochfach	286	153
Borrichtungen bei der Posamentenweberei	286	155 157 158
3) Der Contremarsch für Tieffach	289	156
4) Der Contremarsch für Hoch-, Tieff- und Stehfäuste	290	162

	Seite	Figur
Die Fadeneinzüge bei Schäftweberlei	290	163—188
1) Einzug gerade durch	292	167—168
2) " versetzt	293	169—170
3) " spitz	293	171—173
4) " gebrochen	294	174—177
5) " abseitend	295	178—181
6) " mehrfach	296	182—185
7) " satzweise	291	186
8) " partienweise durcheinander	298	187—188
9) " zusammengesetzt	298	
Die Bindungen	299	189—816
Die Leinwandbindung	299	189—196
Farbeneffekte bei Leinwandbindung	301	197—204
Die Körperbindung	303	205—271
Der Einfluß der Garndrehung bei Körper	304	205—207
Farbeneffekte bei Körperbindung	312	272—283
Die Atlasbindung	316	284—315
Abgeleitete Bindungen	324	316—734
Einzug und Schnürung	324	316—323
1) Würfleinwand (Panama)	330	324—331
2) Ripsbindungen	332	332—342
3) Cannelébindungen	335	343
a) Einfacher Cannelé	335	343—349
a) versetzter Cannelé	336	350—353
c) Cannelé mit Hilfsstritten	337	354
d) " mit rückseitiger Verbindung	338	356—363
e) " gemustert	339	364—400
4) steile und gebogene Körper	345	401—422
5) gebrochene Körper	351	423—439
6) abseitende Körper	356	440—448
7) mehrfache und durcheinander geschobene Körper (Granit)	359	449—460
8) Fantasielörper	363	461—496
9) Spitzkörper	368	497—533
10) Creppbindungen	380	534—609
11) Bindungen mit Unter- oder Futterstück	388	610—635
12) Bindungen mit Futterkette	395	636—639
13) Bindungen für Tricotgewebe	396	640—646
14) Doppelgewebe	398	647—677
15) Doppelgewebe mit Ausfüllungsfäden	408	678—679
16) Dreifache Gewebe	409	680—681
17) Mehrfache Waren, durch besondere Ketten- oder Schußfäden verbunden	410	682—689
18) Rillen	411	690—705
19) Doppelgewebe musterartig verbunden	415	706—713
20) Floconnébindungen	417	714—734
Zusammengesetzte Bindungen	422	735—816
1) Bindungen für langgestreifte Stoffe	423	735—761
2) " " quergestreifte "	431	762—767
3) " " carrierte "	433	768—784
4) " " würfelige "	437	783—787
5) " " brochierte "	439	788—800
6) " " durch Warenwechsel gemusterte Stoffe	445	801—816
Der Einfluß der Farben auf die Musterbildung	451	817—875

	Seite	Figur
Die Schäftmaschinen	467	876— 890
Die Hodgson Maschine	477	882
Die Hattersley Maschine	482	883
Die Crompton'sche Maschine	485	884— 887
Die Schönherr'sche Maschine	486	888— 890
Die Jacquardmaschine	489	891— 896
Die Harnischvorrichtungen	499	897— 969
Das Harnischeinlesen	502	—
1) Harnischeinrichtung gerade durch	502	897— 900
a) von vorn nach hinten in der Maschine	502	898— 899
b) von hinten nach vorn " "	507	900
c) mit Borderschäften	508	901
d) mit besonderer Gallonvorrichtung	515	902
e) der offene oder englische Harnischeinzug	515	903
2) Harnischeinzug gerade durch in mehreren Partien	516	904— 906
3) Harnischeinzug im Spiz	522	907— 910
4) Harnischeinzug und Einrichtung für		
a) mit Borderschäften zum Heben	525	911— 913
b) „ Hebeschäften oberhalb des Harnischbrettes	530	914— 925
c) „ unterhalb „	539	926— 927
d) „ Borderschäften zum Heben und Senken für Damast	541	928— 943
5) die doppelten Harnischeinzüge	549	944— 950
die Wiener Doppelmaschine	558	—
6) der bewegbare Harnischeinzug	565	948
7) Harnischeinzug für Drehervstoffe	566	951— 954
Das offene Federhaus	570	955
Der Kartenlauf	570	956— 959
Das Sparen von Jacquardkarten	571	960
Das Schrägfach bei Jacquard	573	961— 962
Die mechanischen Hoch- und Tieffach Jacquardmaschinen .	574	963— 964
Die Doppelhubeinrichtungen	578	965— 967
Das verstellbare Harnischbrett	579	—
Die Bohrung des Chorbretts	579	968
Das Anschüren des Harnisches	579	969
Das Musterzeichnen für Jacquard	581	970—1045
Das Muster-, Dessen- oder Patronenpapier	581	970— 987
Das Zeichnen im Allgemeinen	584	—
Das Contourieren	585	988— 989
Das Skizzieren der Muster	587	992— 1022
Das Übertragen der Skizzen und die Ausführung der Zeichnungen .	611	1023—1024
Das Zeichnen verschiedener anderer Gewebe	615	1028—1036
Die Schatten	620	1037—1044
Das Leerbleiben von Platinen	624	—
Der Scheerzettel für Jacquard und die Aushebefäden	630	1045
Das Kartenaußschlagen	633	—
Die Clavismaschine	634	1055—1056
Die große Kartenaußschlagmaschine	636	1046—1054
Das Musterausnehmen	661	1061—1062
Das Ausnehmen der Kettenfaden	664	—
Das Ausnehmen der Doppelstoffe	666	—
Gewebe besonderer und complicierterer Erzeugungsart	670	—
a) Schußamt (Baumwollamt)	670	1063—1069
Die Chenille	672	1070

	Seite	Figur
b) eigentlicher Samt	672	1071—1103
Zweischüssiger Samt	674	1075—1077
Corde und Plüsche	675	1078—1080
Dreischüssiger Samt	675	1081—1086
Köpersamt	677	1087—1088
Flüchtigstehender Samt, zweischüssig	677	1089—1091
Gezogener Samt, dreischüssig	677	1092—1094
Teppiche	678	1095—1096
Confectionss- oder Futterplüsche	679	—
Samt mit Figuren	680	1097
Samtbänder	682	1101—1103
Möbelplüsche (Velour d'Utrecht)	684	—
Velour d'Smyrna	684	—
Velour Anglais	684	—
Otterplüsche, Biber	685	—
Buntgewebe Teppiche	685	—
Knüpfteppiche	686	1104—1107
Gobelins	687	1108
Schottische Teppiche	688	1109—1110
Andere Teppiche, Stoffware	689	1111—1114
Tapisserie Teppiche, Decken	692	1115—1116
Doppelter Samt	693	1117—1122
Krimmer	698	1123
Astrachan	699	1124
Badehandtücher	700	—
Noppengewebe	700	—
Der Piqué (Matelassé)	701	—
Glatter Piqué	701	1125
Figurierter Piqué	703	1126—1130
Durchbrochene, durchlöcherte oder gazeähnliche Stoffe	711	1131—1133
Die Gaze (Dreher, Etamine)	712	1134—1182
Jacquarddreher	731	1171—1182
Dreherleiste	737	1183
Einrichtungen für gröbere Dreherware	738	1184—1185
Gewebe mit Häkelstab	738	1186
" Nadelstab	738	1187—1188
Blätter für bogenartigen Fadenlauf	740	1189—1190
" Perlengewebe	740	1191—1192
Litze und litzenartige Besatzstoffe	741	1193—1198
Gewebe mit Fransen	744	1199—1200
Berechnungen zur Ermittelung des Gewichts eines Meters Ware und die		
Berechnungen zur Auffindung der nöthigen Garnnummer	746	
A. Berechnungen zur Ermittelung des Gewichts eines Meters Ware	746	
B. Berechnungen zur Ermittelung der zu einem Gewebe nöthigen		
Garnnummer	752	
Berechnungen beim Walken einer Ware	754	